



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

**СВАРОЧНАЯ МАСКА С САМОЗАТЕМНЯЮЩИМСЯ
СВЕТОФИЛЬТРОМ**

■ MC 900Prof

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным руководством и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в руководстве информация основана на технических характеристиках, имеющих на момент выпуска руководства. Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления, так как мы постоянно стремимся повышать качество нашей продукции.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Основные правила техники безопасности	4
2. Технические характеристики	4
3. Описание сварочной маски	5
4. Подготовка к работе	6
5. Регулировка	7
6. Техническое обслуживание	11
7. Возможные неисправности и методы их устранения	12
8. Гарантия	13

1. ОСНОВНЫЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Перед началом эксплуатации сварочного шлема ELITECH внимательно прочтите данное руководство по эксплуатации.

- Сварочная маска предназначена для защиты глаз и лица от излучения электрической дуги, искр и брызг расплавленного металла при электросварке. Не используйте маску не по назначению;
- Не используйте маску без защитных прозрачных пластин светофильтра во избежание повреждения светочувствительного модуля;
- Не погружайте маску (фильтр) в воду или любые другие жидкости;
- При очистке экрана светофильтра запрещается использовать растворители, масляные и абразивные вещества. Применяйте чистую ткань из хлопка увлажненную неагрессивной жидкостью (слабый мыльный раствор, средство для мытья стекол);
- Не кладите маску на горячую поверхность;
- Используйте сварочную маску в диапазоне температур указанном в технических параметрах на данную маску;
- Температура хранения сварочной маски от -20°C до +70°C;
- Запрещается использовать маску при неисправном светофильтре;
- Запрещается использовать маску при поврежденных защитных пластинах (царапины, трещины, сколы). Необходимо немедленно заменить поврежденные пластины;
- Запрещается вскрывать картридж светофильтра.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛЬ	MC 900Prof
Уровень затемнения в темном состоянии, DIN	5-8 / 9-13
Уровень затемнения в светлом состоянии, DIN	4
Защита от УФ/ИК лучей	До 16 DIN на протяжении всего периода работы
Включение / выключение	Автоматическое
Источник питания	Солнечная батарея
Дополнительный источник питания	2xCR2450литий
Время срабатывания светофильтра, мсек	0.04
Время просветления после сварки, сек	0.1-0.2 0.5-0.6 0.8-1.0

Класс светофильтра	1/1/1/2
Регулировка светочувствительности	есть
Режим шлифовки	есть
Количество датчиков света, шт	4
Размер картриджа, мм	125x102x10
Размер смотрового окна, мм	98x43
Рабочая температура, °C	от -5 до +55
Температура хранения, °C	от -20 до + 70
Материал маски	Ударопрочный пластик (полиамид)
Масса, г	480

3. ОПИСАНИЕ СВАРОЧНОЙ МАСКИ

Сварочная маска с самозатемняющимся светофильтром предназначена для защиты глаз и лица от излучения электрической дуги, искр и брызг расплавленного металла при электросварке.

Сварочная маска работает от солнечной батареи, замена элементов питания не требуется.

В момент поджига электрической дуги защитный светофильтр автоматически затемняется. При затухании электрической дуги защитный светофильтр автоматически переходит в светлое состояние.

Маска фиксируется к наголовнику двумя гайками-фиксаторами (рис 1). Наголовник маски регулируется по обхвату головы, вылету маски относительно наголовника, углу наклона в крайних положениях (рис. 1).

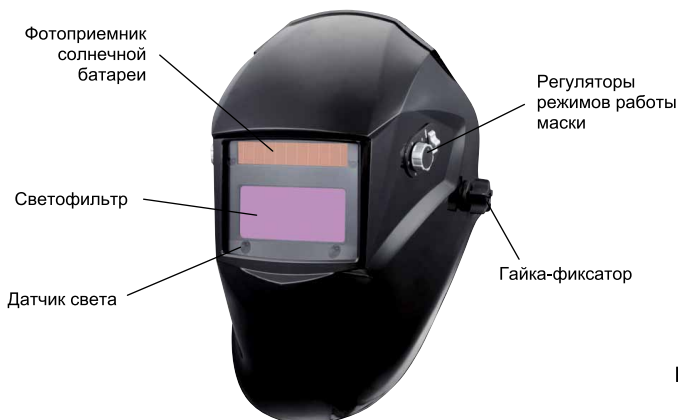


Рис. 1

4. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Перед началом работы внимательно прочтите руководство по эксплуатации.

Подготовка маски к работе осуществляется в следующем порядке:

- извлеките сварочную маску из упаковки и проверьте на наличие повреждений.
- Поврежденные детали маски должны быть немедленно заменены;
- снимите защитную пленку с защитных пластин светофильтра;
- отрегулируйте наголовник маски таким образом, чтобы маска сидела как можно глубже, и как можно плотнее;
- отрегулируйте угол поворота маски в крайних положениях с помощью фиксаторов;
- проверьте светопрозрачность маски;
- отрегулируйте параметры работы маски с учетом внешнего освещения и вида сварки;
- используя таблицу 2, выберите уровень степени затемнения с помощью регулятора степени затемнения, расположенного на корпусе маски. Убедитесь, что выбранная степень затемнения подходит для данного вида работ;
- для того чтобы первично зарядить солнечную батарею подержите маску 20-30 минут на солнечном свете (фотоэлементом к источнику света). Далее в процессе эксплуатации солнечная батарея маски будет заряжаться от света, создаваемого электрической дугой;
- проверьте работоспособность светофильтра, нажав на кнопку тест (рис. 2), расположенную на внутренней стороне картриджа;
- если светофильтр не срабатывает, проверьте заряд элементов питания. При низком заряде элементов питания горит индикатор низкого заряда, расположенный на внутренней стороне картриджа (рис. 2).

Внимание! В режиме «ШЛИФОВКА» светофильтр маски не затемняется (не срабатывает). В режиме «ШЛИФОВКА» светофильтр имеет постоянную степень затемнения 4DIN.

Сварочная маска готова к работе.

В процессе эксплуатации маски следите за тем, чтобы защитные пластины и датчики света были чистыми.



Рис. 2

5. РЕГУЛИРОВКА

Регулировка фиксации маски к наголовнику

Фиксация маски к наголовнику осуществляется с помощью гаек-фиксаторов (рис. 3), расположенных по бокам на внешней стороне шлема (рис 1).

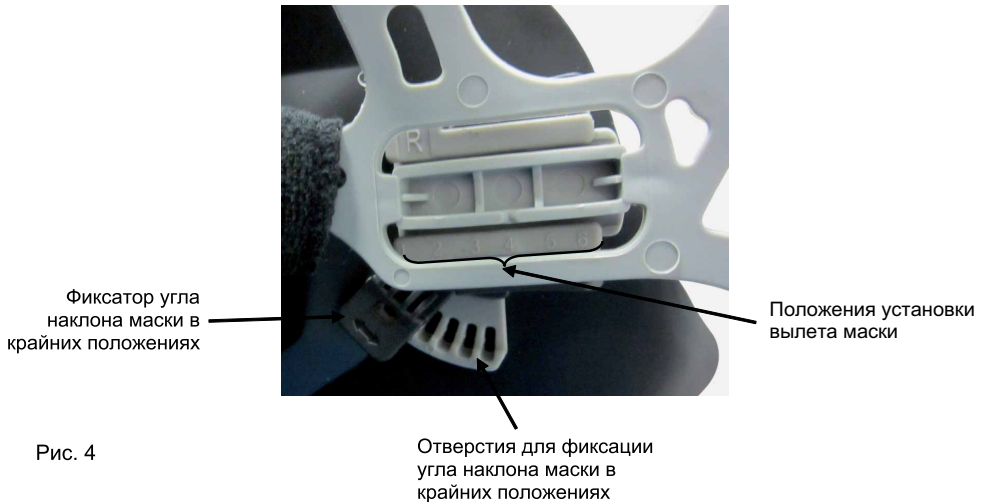
Регулировка вылета маски

Вылет маски изменяет расстояние от внутренней поверхности до лица оператора.

Для регулировки вылета маски нажмите на фиксаторы для регулировки вылета маски (рис. 3) и установите вылет в одно из шести положений (рис. 4). Фиксаторы вылета маски расположены с обеих сторон наголовника. Положение с правой стороны наголовника должно совпадать с положением с левой стороны. Если положения фиксатора не будут совпадать, то возникнет перекося маски и светофильтр может некорректно срабатывать в момент сварки.

Регулировка угла наклона маски в крайних положениях

Для регулировки угла наклона маски в крайних положениях выдавите стопорный штифт фиксатора из отверстия на для фиксации, потянув фиксатор вверх. Отрегулируйте угол наклона маски в крайнем положении. Затем вставьте стопорный штифт фиксатора в ближайшее отверстие для фиксации. Механизм регулировки угла наклона маски в крайних положениях находится на правой внутренней стороне маски.



Регулировка высоты наголовника

Для регулировки высоты наголовника ослабьте концы ремней (поз. 1, рис. 5), выдавив стопорный штифт из отверстия в ремне, и отрегулируйте необходимую высоту наголовника.

Регулировка наголовника по обхвату

Для регулировки наголовника по обхвату используйте фиксатор ремня (поз. 2, рис. 5). Вращая фиксатор по часовой стрелке длина окружности ремня уменьшается, против часовой стрелке – увеличивается.



Рис. 5

Регулировка чувствительности

Регулировка чувствительности светофильтра осуществляется с помощью регулятора чувствительности (рис. 6). В зависимости от процесса сварки и интенсивности внешнего освещения чувствительность светофильтра может быть высокой и низкой.

Регулировка времени задержки

Регулировка времени задержки светофильтра осуществляется с помощью переключателя времени задержки (рис. 6). В зависимости от интенсивности послесвечения в зоне сварного шва регулируется время задержки.

Регулировка степени затемнения

Регулировка степени затемнения светофильтра осуществляется с помощью регулятора степени затемнения в указанных пределах. Пределы степени затемнения меняются переключателем степени затемнения (5-8, 9-13 DIN или режим шлифовки) (рис. 6). В режиме шлифовки маска имеет постоянную степень затемнения 4 DIN, затемнение (срабатывание) светофильтра в данном режиме не происходит. Степень затемнения регулируется в зависимости от режима сварки. Для настройки степени затемнения светофильтра маски обратитесь к таблице 2.



Рис. 6

Степень затемнения устанавливается вручную с помощью регулятора степени затемнения.

Чтобы правильно установить степень затемнения воспользуйтесь таблицей 2.

Таблица 2

РЕЖИМ СВАРКИ	СВАРОЧНЫЙ ТОК, А																					
	1.5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600	
MMA	8						9	10			11			12			13			14		
MAG	8				9	10	11			12			13			14						
TIG	8			9			10			11			12			13						
MIG (heavy)	9						10			11			12			13			14			
MIG (light)	10									11			12			13			14			
PAC	9						10		11		12			13								
PAW	4	5	6	7	8	9	10			11			12									

MMA – электродуговая сварка покрытым электродом.

MAG – полуавтоматическая сварка проволокой с газом CO₂.

TIG – электродуговая сварка вольфрамовым электродом в среде инертного газа.

MIG (heavy) – промышленная сварка металлическим электродом в инертном газе.

MIG (light) – бытовая сварка металлическим электродом в инертном газе.

PAC – плазменная резка.

PAW – плазменная сварка.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Замена защитных пластин светофильтра

Замена защитных пластин светофильтра выполняется при их повреждении (царапины, трещины, сколы).

Для замены внешней защитной пластины:

1. Разблокируйте картридж светофильтра, нажав на фиксаторы вниз (рис.7)
2. Поднимите картридж.
3. С внешней стороны маски надавите на защитную пластину и извлеките ее.
4. Установите новую внешнюю защитную пластину.
5. Установите картридж на место в обратной последовательности.

Для замены внутренней защитной пластины:

1. Подденьте ее пальцем через углубление в нижней кромке пластины и потяните ее вверх, чтобы она вышла из паза с одной стороны.
2. Установите новую внутреннюю защитную пластину в обратном порядке.

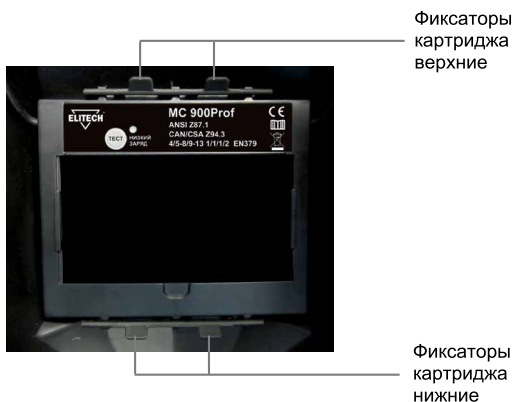


Рис. 7



Рис. 8

Замена элементов питания

Для замены элементов питания (CR2450 – 2шт.) сдвиньте вниз крышку батарейного отсека, извлеките старый элемент питания и установите новый. Закройте крышку батарейного отсека.

Чистка

Регулярно выполняйте чистку рабочих поверхностей маски.

Для чистки защитных пластин маски используйте мягкую ткань из хлопка, смоченную в неагрессивном чистящем растворе (слабый мыльный раствор, средство для мытья стекол).

Запрещается использовать для чистки концентрированные моющие средства, растворители, масляные и абразивные вещества.

7. ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Неисправность	Причина	Способ устранения
Неравномерное затемнение светофильтра	Разное расстояние от глаз до фильтра из-за неправильной регулировки крепления	Отрегулируйте крепление так, чтобы выровнять расстояние от глаз до фильтра
Светофильтр не работает или мерцает	Внешняя защитная пластина загрязнена или повреждена	Замените внешнюю защитную пластину
	Датчики света загрязнены или заблокированы	Очистите поверхность датчиков. Проверьте, что датчики света не заблокированы от попадания на них света
	Фотоэлемент солнечной батареи не активен	Подержите маску на солнечном свете (фотоэлементом к свету) 20-30 мин.
	Низкий заряд элементов питания	Замените элементы питания на новые
	Переключатель степени затемнения находится в режиме «ШЛИФОВКА»	Установите переключатель в режим затемнения
Фильтр остается темным после затухания дуги или когда дуга отсутствует	Датчики света загрязнены	Проверьте датчики света. В случае необходимости очистите их. Если место проведения сварки сильно освещено-приглушите освещение
Медленный отклик	Слишком низкая рабочая температура	Прогрейте маску до рабочей температуры (от -5 до +55°C)
Плохой обзор	Загрязнение (повреждение) внешней или внутренней защитной пластины светофильтра	Замените защитные пластины светофильтра
	Недостаточное освещение	Добавьте интенсивность внешнего освещения
Маска плохо держится на голове	Неправильная регулировка крепления	Отрегулируйте крепление

8. ГАРАНТИЯ

Гарантийный срок эксплуатации сварочной маски со дня продажи через торговую сеть -12 (двенадцать) месяцев, при соблюдении потребителем правил эксплуатации и условий по техническому обслуживанию, указанных в настоящем руководстве.

Если в течение гарантийного периода в изделии появился дефект по причине некачественного изготовления или применения некачественных конструкционных материалов, гарантируется выполнение бесплатного гарантийного ремонта дефектного изделия.

Обмен неисправных деталей, вышедших из строя в период гарантийного срока, осуществляется в соответствии с действующими правилами обмена промышленных товаров, купленных в розничной сети.

В ремонт не принимаются и не обмениваются отдельные детали маски. Случаи, при которых изделие не подлежит бесплатному гарантийному ремонту, указаны в гарантийном талоне.

8 800 100 51 57

Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных
центрах на сайте

www.elitech-tools.ru